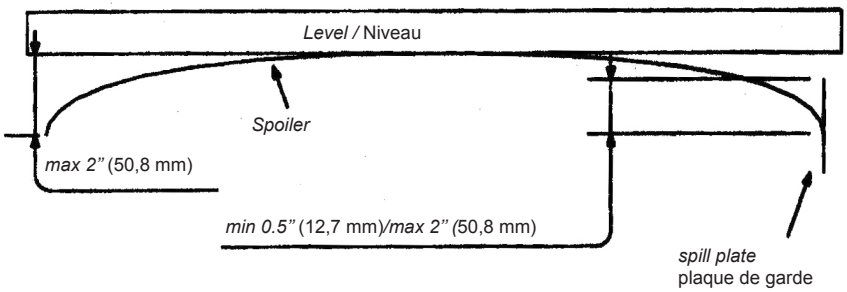
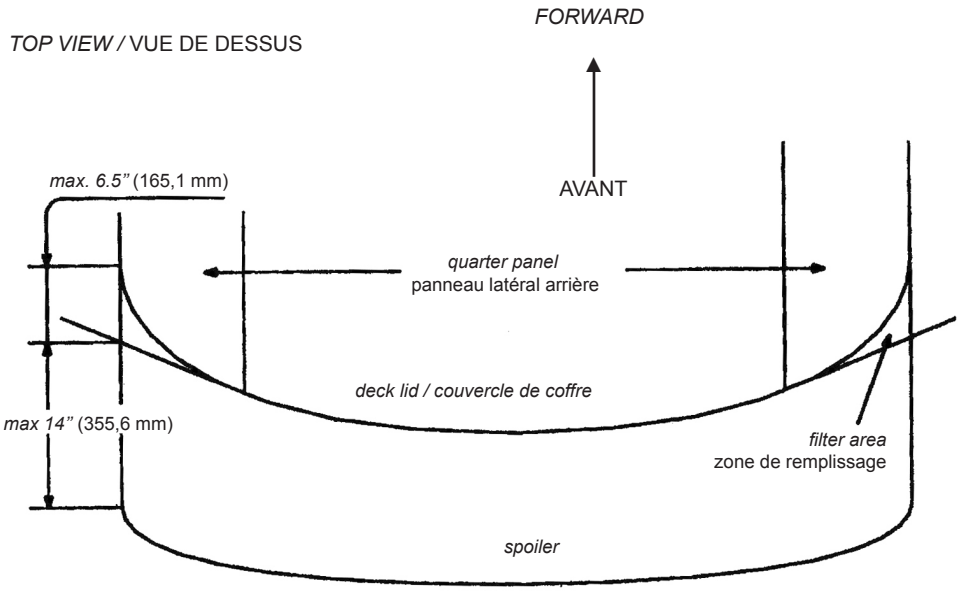
DESSINS / DRAWINGS



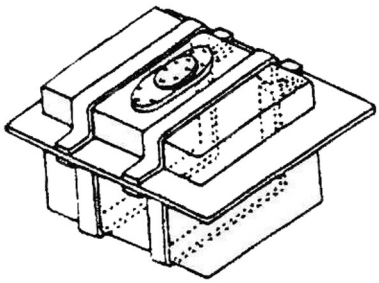
DRAWING 1
DESSIN 1



DRAWING 2
DESSIN 2

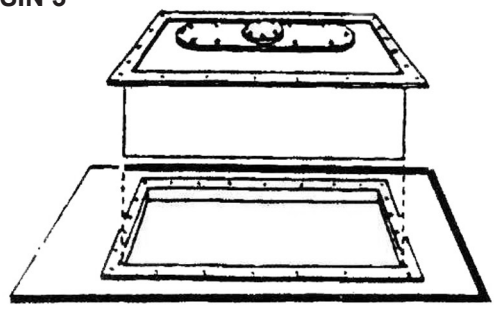
TYPICAL FUEL CELL INSTALLATIONS
INSTALLATION TYPIQUES DE CELLULES DE CARBURANT

DRAWING 3
DESSIN 3



Cells without mounting flanges use .125"x1" (.3 x 2.54cm) straps top and bottom bolted or welded to frame in trunk.

Les cellules sans rebords de montage utilisent sur le dessus et le dessous des bandes de 0,125 x 1'' (3 x 25,4 mm) boulonnées ou soudées à la coque dans le coffre.



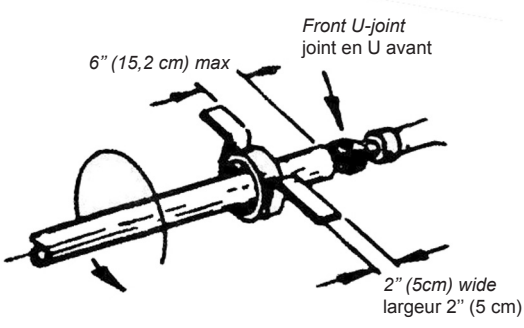
Weld 1" (2.54cm) tube frame to trunk floor to bolt to cell frame.

Souder un tube de 1'' (2,54 cm) au plancher du coffre pour le boulonner sur le cadre de la cellule.

Bottom of fuel cell must be covered with .024" (.61mm) steel or .032" (.81mm) aluminium sheet metal when fuel cell protrudes through floor.

Le fond de la cellule doit être couvert d'une feuille d'acier de 0,024'' (0,61 mm) ou d'aluminium de 0,032'' (0,81 mm) si la cellule traverse le plancher.

ACCEPTED DRIVELINE LOOP
BOUCLE D'ARBRE DE TRANSMISSION ACCEPTEE



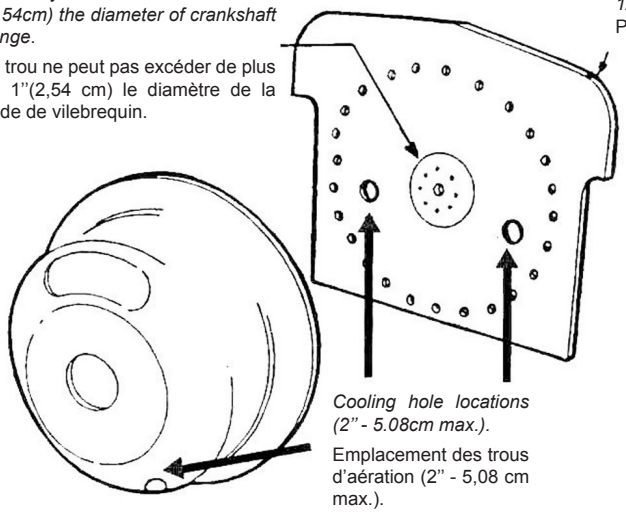
DRAWING 4
DESSIN 4

Hole may not exceed more than 1" (2.54cm) the diameter of crankshaft flange.

Le trou ne peut pas excéder de plus de 1''(2,54 cm) le diamètre de la bride de vilebrequin.

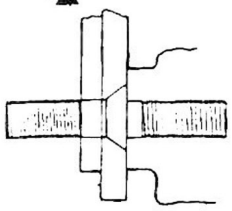
1/4" (6.35mm) flrewall
Paroi anti-feu de 1/4"(6,35 mm)

Bellhousing firewall.
Paroi anti-feu de la cloche d'embrayage.



Cooling hole locations (2" - 5.08cm max.).

Emplacement des trous d'aération (2" - 5,08 cm max.).



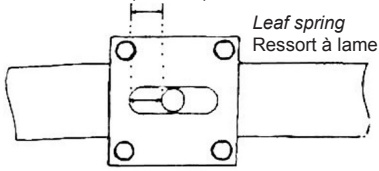
7/16" (11.1mm) shouldered stud countersunk into firewall (TF&FC).

Goujon à épaulement de 7/16" (11,1 mm) noyé dans la paroi anti-feu (TF et FC).

DRAWING 5
DESSIN 5

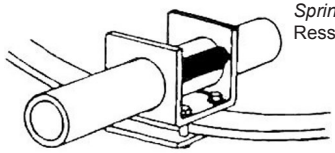
1/2" (12,7mm)

Leaf spring
Ressort à lame



Leaf spring slider
Glisseur de ressort à lame

Spring
Ressort



Axle housing
Logement de l'axe

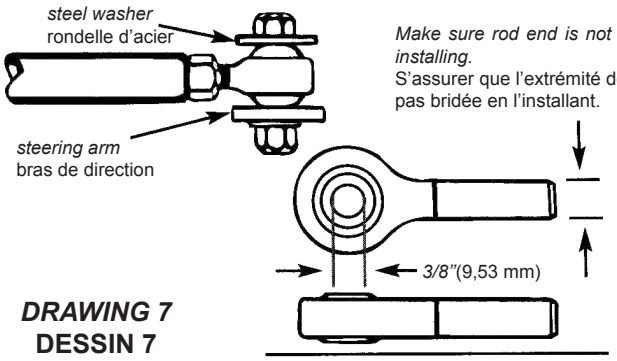
Leaf spring sliders must have movement of spring mounting limited to no more than .500" (12.7mm) forward or .500" rearward (1" - 25.4mm total movement).

Ces glisseurs doivent avoir un mouvement de montage sur le ressort limité à .500'' (12,7 mm) vers l'avant et .500'' vers l'arrière (1'' - 25,4 mm) au total.

REAR AXLE ROTATION DEVICE
A limiting device must be installed to prevent rear axle from sliding sideways when rotating device is installed.

DIPOSITIF DE ROTATION D'AXE ARRIERE
Un dispositif empéchant l'axe arrière de glisser de côté lorsque le dispositif de rotation est en place, doit être installé.

DRAWING 6
DESSIN 6

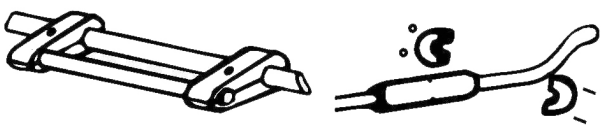


Make sure rod end is not put in bind when installing.
S'assurer que l'extrémité de la biellette n'est pas bridée en l'installant.

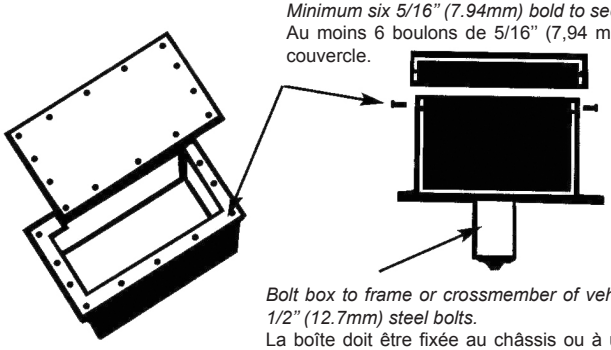
DRAWING 7
DESSIN 7

WEIGHT ATTACHMENT
FIXATION DE POIDS

Typical weight attachment on front axle or chassis
Fixation typique de poids sur l'axe avant ou le châssis



Minimum six 5/16" (7.94mm) bold to secure top of box.
Au moins 6 boulons de 5/16" (7,94 mm) pour tenir le couvercle.



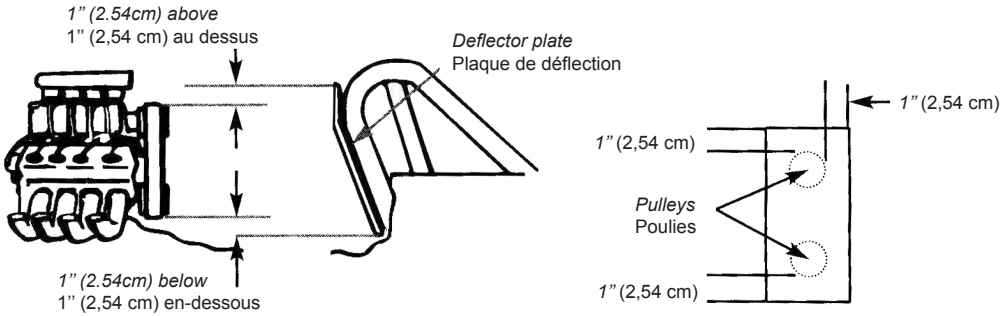
Accepted FIA ballast box 8" wide, 12" long, 8" high (20,3 x 30,5 x 20.3cm); .125" (3.18mm) minimum thickness material. Max.weight including box 100lbs (45,4kg).

Boîte à lest FIA acceptée : largeur 8'', longueur 12'', hauteur 8'' (20,3 x 30,5 x 20,3 cm); épaisseur minimale de matériau : .125'' (3,18 mm). Poids max. 100 lbs (45,4 kg), boîte comprise.

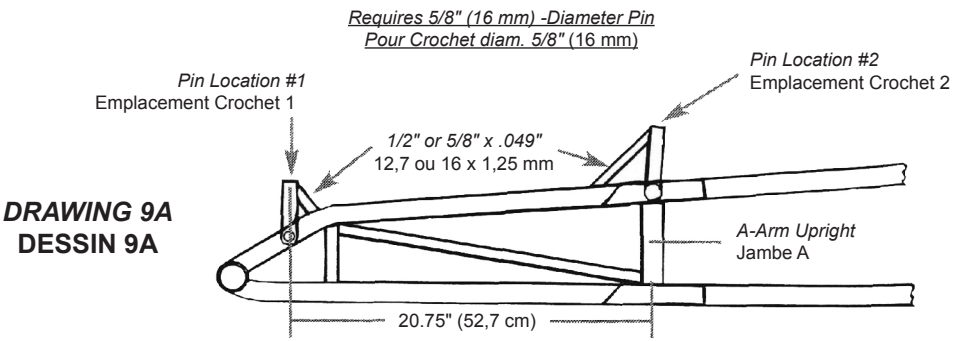
Bolt box to frame or crossmember of vehicle with two 1/2" (12.7mm) steel bolts.
La boîte doit être fixée au châssis ou à un renfort du véhicule par deux boulons d'acier de 1/2" (12,7 mm).

DRAWING 8
DESSIN 8

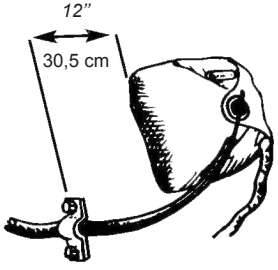
4/15



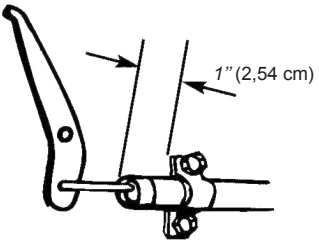
DRAWING 9
DESSIN 9



DRAWING 9A
DESSIN 9A



DRAWING 10
DESSIN 10



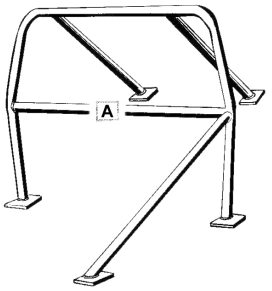
DRAWING 11
DESSIN 11

5/15

All cars with an OEM frame must have rollbar attached to frame.
Toutes les voitures avec un châssis OEM doivent avoir un arceau fixé au châssis.

Cars without frame use 6" (152mm) square 1/8" (3.2mm) steel plates on top and bottom of floor, securely bolted together with at least four 3/8" (9.53mm) bolts, or top plate welded to rocker sill.

Les voitures sans châssis doivent utiliser des plaques d'acier carrées de 6 x6 x0.125'' (152 x152 x 3,2 mm) de part et d'autre du plancher. Ces plaques seront fixées solidement l'une à l'autre par au moins quatre boulons de 3/8'' (9,53 mm), ou la plaque supérieure sera soudée au seuil de porte.

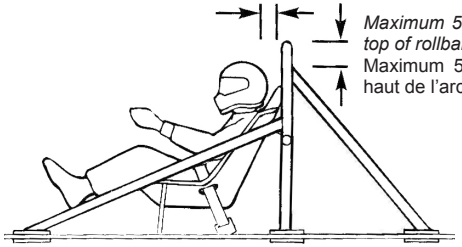


All materials must be 1.75" OD x .118" (44.5 x 3.02mm) mild steel or .083" (2.11mm) 4130 chrome moly tubing, except for **A** *which is 1.25" OD x .118" (31.8 x 3.02mm) mild steel or .083" (2.11mm) 4130 chrome moly tubing.*

Tous les matériaux doivent être des tubes de 1.75'' (44,5 mm) de diam. ext. par 0,118'' (3,02 mm) d'épaisseur en acier doux ou par 0,083'' (2,11 mm) en chrome molybdène 4130, sauf pour **A** qui peut être en tube de 1,25'' (31,8 mm) de diam. ext. par 0,118'' (3,02 mm) d'épaisseur en acier doux, ou par 0,083'' (2,11 mm) en chrome molybdène 4130.

Maximum 6" (15.2cm) from rollbar to driver's helmet.
Maximum 6'' (15,2 cm) entre l'arceau et le casque du pilote

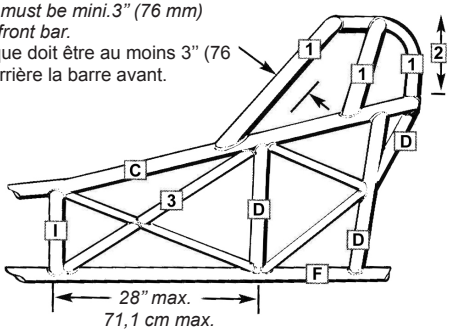
Maximum 5" (12.7cm) from top of rollbar to brace.
Maximum 5'' (12,7 cm) du haut de l'arceau à l'étai.

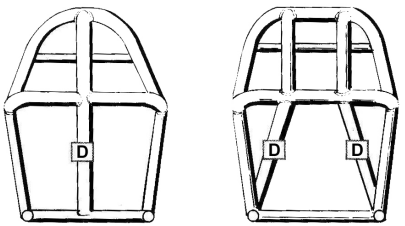


DRAWING 12
DESSIN 12

ALTEREDS FUNNY CARS
***7.50 seconds (*4.50) E.T. and slower* - E.T. de 7,50 secondes (*4,50) ou plus**
(tubing dim. according to table 1) - (dim.des tubes selon tableau 1)

Helmet must be mini.3" (76 mm) behind front bar.
Le casque doit être au moins 3'' (76 mm) derrière la barre avant.





***Rear views* - Vues arrières**

2 *If over 18" (45.7cm), dimension* **A** *becomes* **B** *and* **C** *becomes 1 1/2" x .058" (32 x 1.5mm).* Si plus de 18'' (45,7 cm), la dimension **A** devient **B**, et **C** devient 1 1/2'' x .058'' (32 x 1.5 mm).

3 *If an X or K is used then 5/8" x .058" (15.9 x 1.5mm),otherwise E.* S'il s'agit d'un renfort en X ou K, 5/8'' x .058'' (15,9 x 1,5 mm), sinon code E.

When using 2 uprights, they may be 1 x .049" (25.4 x 1.22mm), min.

Lorsque 2 montants ils peuvent être de 1 x .049'' (25,4 x 1,22 mm), minimum.

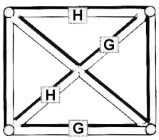
DRAWING 13
DESSIN 13

REAR ENGINE DRAGSTERS - DRAGSTERS A MOTEUR ARRIERE

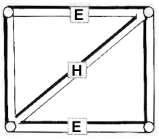
***7.50 seconds (*4.50) E.T. and slower* - E.T.de 7,50 secondes (*4.50) ou plus**

(tubing dim.according to table 1) - (dim. des tubes selon tableau 1).

All dimensions apply to driver compartment only.
Toutes les dimensions se rapportent à l'habitacle uniquement.

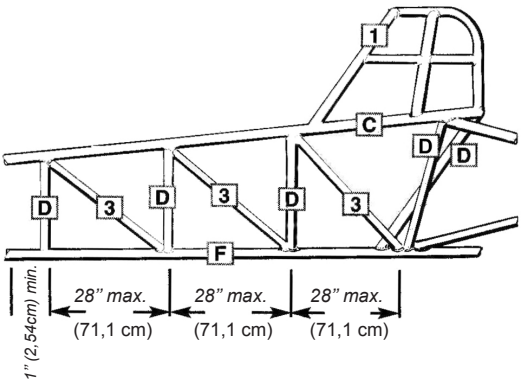


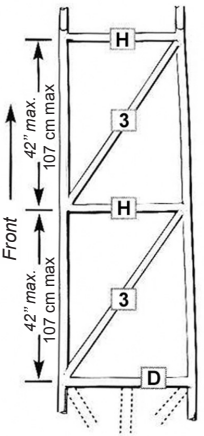
opt.#1



opt.#2

Front views
Vues avant



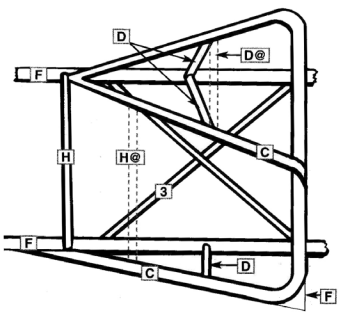


Bottom view
Vue du fond

DRAWING 14
DESSIN 14

E.T STREET ROADSTERS

When 1-5/8" x .083" (41.3 x 2.11mm) is used for upper C, lower F frame and uprights D, eliminates the need for inner frame diagonals #3 along outer frame and uprights still mandatory.
Lorsque le C le plus haut, le cadre F le plus bas et les jambes D sont en 1-5/8'' x .083'' (41,3 x 2,11 mm), les diagonales #3 ne sont pas nécessaires pour le cadre intérieur. Ces diagonales restent obligatoires pour le cadre extérieur et les jambes.



Top view from above (roll cage removed from drawing for clarity).
Vue de dessus (arceau retiré pour clarté du dessin).

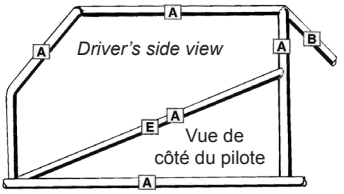
F - *Lower frame: needs extension on left side when driver seat is overhanging lower frame rail.*
Cadre inférieur : une extension est nécessaire côté gauche si le siège du pilote est en porte-à-faux par rapport au rail du cadre inférieur.
D@ - *Horizontal, 1.25" x .058" (31.8x1.47mm), used to tie inner and outer upper frame.*
Horizontal, 1.25''x .058'' (31.8x1,47mm), utilisé pour relier les cadres supérieurs.
H - *Foot box support 1" x .058" (25.4 x 1.47mm)* Support de pédalier 1'' x .058'' (25,4 x 1,47 mm)
H@ - *Retention for drivers legs, also can be a dash mount 1" x .058" (25.4 x 1.47mm).*
Retenue des jambes du pilote. Peut aussi être un support de tableau de bord : 1'' x .058'' (25,4 x 1,47 mm).

DRAWING 15
DESSIN 15

FULL-BODIED CARS
VOITURES A CAROSSERIE COMPLETE

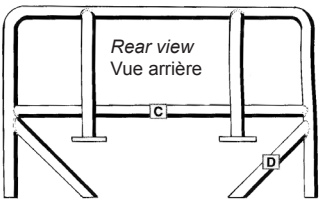
(tubing dim. according to table 2) - (dim.des tubes selon tableau 2)

All cars with an OEM frame must have rollcage welded to frame.



B - *If* **A**, *two bars any length.*
if **B-1**, *two bars 30" (76cm) or less; must attach within 5" (12.7cm) from top of main hoop. if* **B-2**, *minimum 4 bars; at least 2 bars must attach to horizontal portion of main hoop. If* **B-3**, *minimum 6 bars; at least 2 bars must attach to horizontal portion of main hoop.*
D - *1-1/4 x .058" (31.8 x 47mm) chrome moly or .118" (3.02mm) mild steel mandatory when main hoop welded to plates on floor, must be connected to sub frame.*
E - *May be substituted by an «X» brace of 1-1/2 x .065" (38.1 x 1.65mm) 4130 chrome moly or .118" (3.02mm) mild steel.*

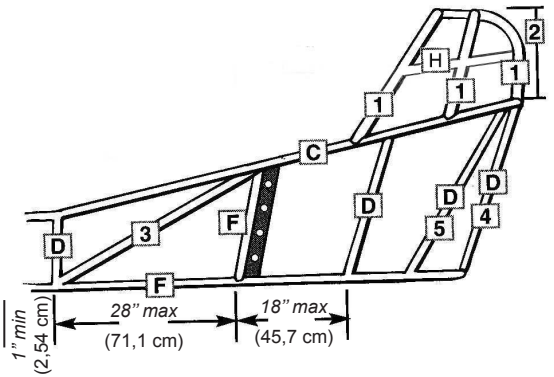
Toutes les voitures avec cadre OEM doivent avoir la cage soudée au cadre.
B - si **A**, deux barres de longueur quelconque. Si **B-1**, deux barres de 30'' (76 cm) ou moins devant se fixer dans les 5'' (12,7 cm) du haut de l'arceau principal. Si **B-2**, 4 barres minimum, 2 étant fixées à la partie horizontale de l'arceau principal. Si **B-3**, 6 barres minimum, 2 étant fixées à la partie horizontale de l'arceau principal.
D - 1-1/4 x .058'' (31,8 x 47 mm) pour CrMo ou .118'' (3,02 mm) pour acier doux obligatoire lorsque l'arceau principal est soudé aux plaques de plancher. Doit être connecté au sous -châssis.
E - Peut-être subsitué par un renfort en «X» de 1-1/2 x .065'' (38,1 x 1,65 mm) CrMo 4130 ou 0,118'' (3,02 mm) en acier doux.



DRAWING 16
DESSIN 16

FRONT ENGINE DRAGSTERS - DRAGSTERS A MOTEUR AVANT
*7.50 seconds (*4.50) E.T. and slower* - E.T.de 7,50 secondes (*4.50) ou plus

(tubing dim. according to table 1) - (dim.des tubes selon tableau 1)



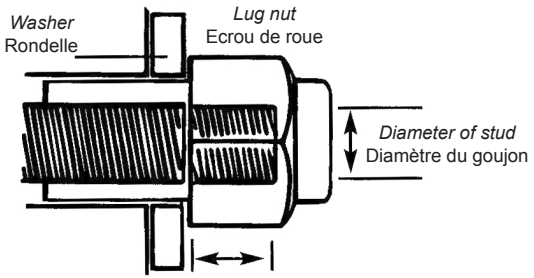
4 - *If lower frame rails transition into back brace uprights, must include a 1 x .058" (25.4 x 1.47mm) crossmember between back brace uprights (rear seat crossmember), min 5-inches (127mm) max 10-inches (254mm) above lower frame rails.*
4 - S'il y a transition des rails du cadre inférieur dans les piliers de soutien arrière, on doit inclure un renfort de 1 x 0.058'' (25,4 x 1,47 mm) entre les pilliers de soutien arrière (renfort arrière de siège), au moins 5'' (127mm) et au plus 10'' (254 mm) au-dessus des rails du cadre inférieur.
5 - *«Kidney» upright.*
5 - Renfort arrière.

DRAWING 17
DESSIN 17

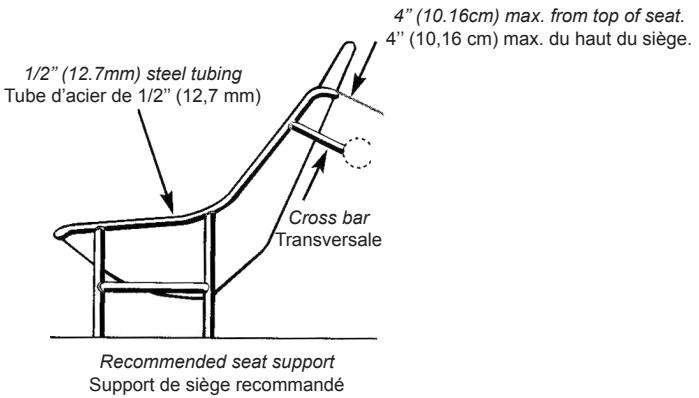
8/15

TABLE 1 - TUBING CODE / TABLEAU 1 - CODE DES TUBES			
	Outside diameter Diamètre extérieur	Wall thick. (Chrome Moly) Epaisseur (Chrome Molybdène)	Wall thick. (Mild Steel) Epaisseur (Acier doux)
A - 1	1 1/2" (3.81cm)	.065" (1.65mm)	.118" (3.02mm)
B	1 5/8" (4.13cm)	.065" (1.65mm)	.118" (3.02mm)
C	1 3/8" (3.49cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
D	1 1/4" (3.18cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
	1 1/8" (2.86cm)	.065" (1.65mm)	.118" (3.02mm)
E	3/4" (1.91cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
	1" (2.54cm)	.049" (1.22mm)	.118" (3.02mm)
F	1 1/4" (3.18cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
	1 3/8" (3.49cm)	.049" (1.22mm)	.118" (3.02mm)
G	5/8" (1.59cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
H	1" (2.54cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
I	1 1/4" (3.18cm)	.049" (1.22mm)	.118" (3.02mm)

TABLE 2 - TUBING CODE / TABLEAU 2 - CODE DES TUBES			
	Outside diameter Diamètre extérieur	Wall thick. (Chrome Moly) Epaisseur (Chrome Molybdène)	Wall thick. (Mild Steel) Epaisseur (Acier doux)
A	1 5/8" (4.13cm)	.083" (2.11mm)	.118" (3.02mm)
B-1	1 1/2" (3.81cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)
B-2	1 3/8" (3.49cm)	.049" (1.22mm)	.118" (3.02mm)
B-3	1 1/4" (3.18cm)	.049" (1.22mm)	.118" (3.02mm)
C	1 1/4" (3.18cm)	.065" (1.65mm)	.118" (3.02mm)
D	1 1/4" (3.18cm)	.058" (1.47mm)	.118" (3.02mm)



DRAWING 18
DESSIN 18

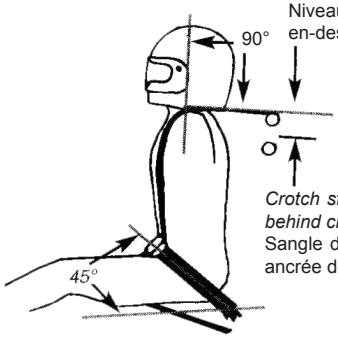


DRAWING 19
DESSIN 19

DRAWING 20
DESSIN 20

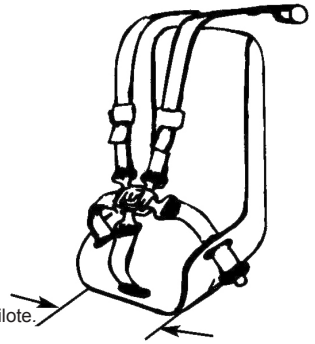
10/15

Mount level with sholders to 4" (10.2cm) below.
Niveau de montage avec les épaules de 4'' (10,2 cm) en-dessous.



Crotch strap to go through seat and anchor behind chest line.
Sangle d'entrejambe au travers du siège et ancrée derrière la ligne de poitrine.

Seat belt anchored at 45° angle to the floor of car.
Ceinture ancrée à 45° par rapport au plancher de la voiture.

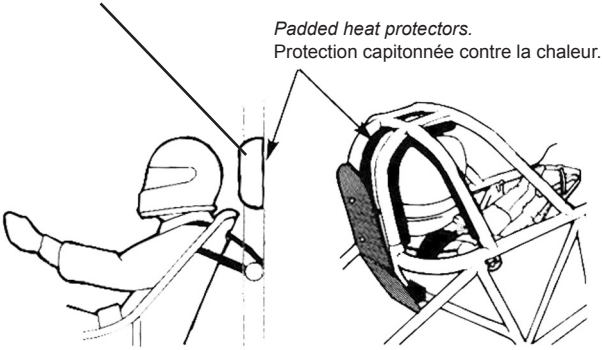


Seat belts anchored apart, width of driver.
Ceintures ancrées séparément, largeur du pilote.

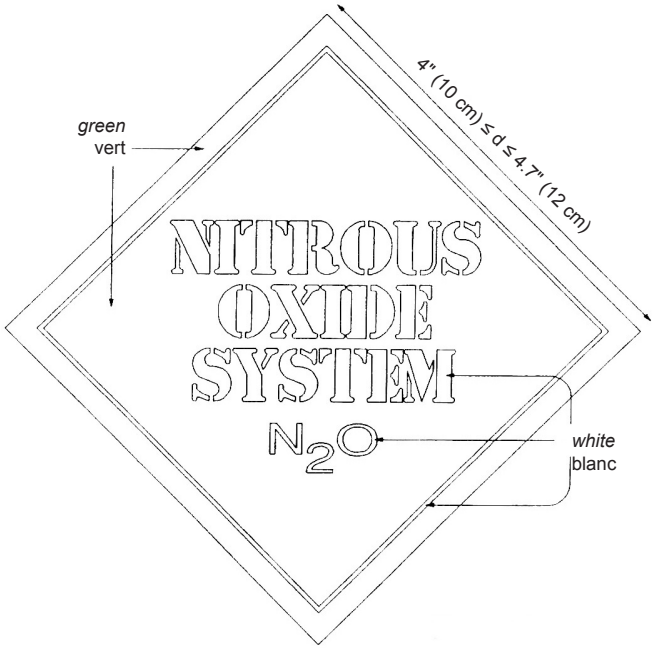
DRAWING 21
DESSIN 21

Head rest within 4" (10.2cm). of driver's head helmet.
Repose-tête à 4'' (10,2 cm). max. du casque du pilote.

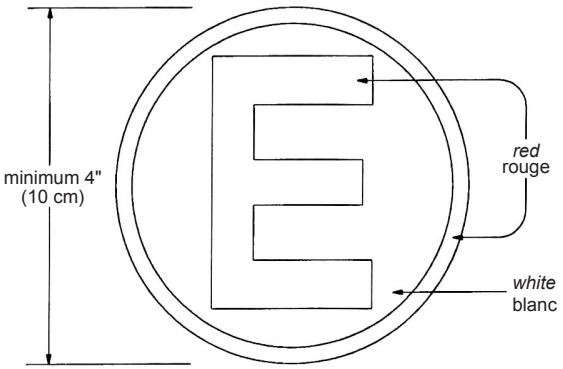
Padded heat protectors.
Protection capitonnée contre la chaleur.



DRAWING 22
DESSIN 22

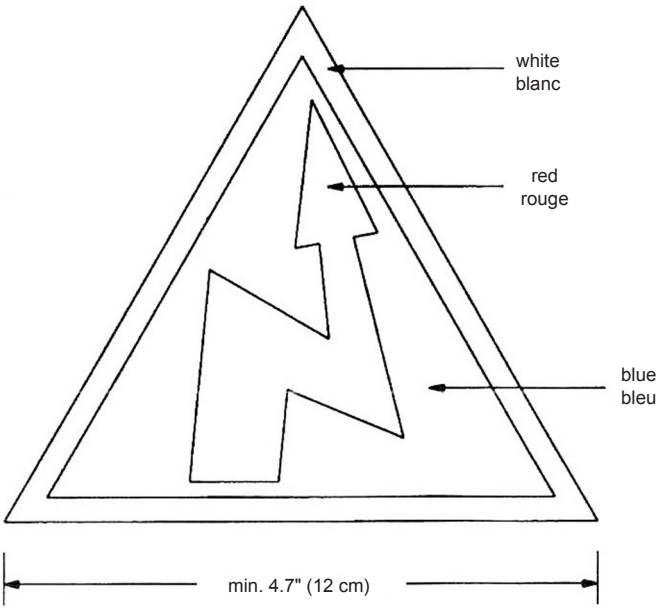


DRAWING 23
DESSIN 23

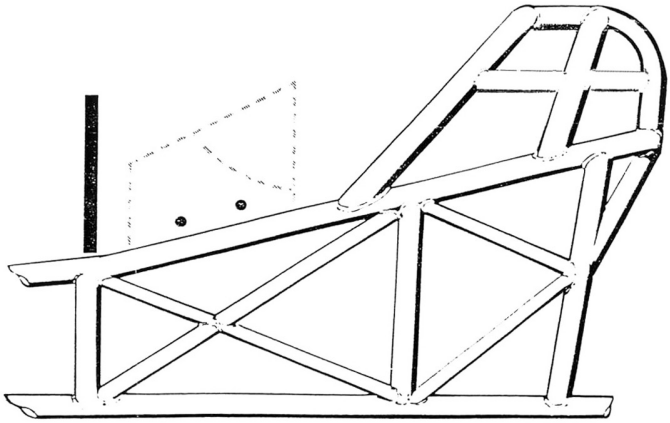


DRAWING 24
DESSIN 24

12/15

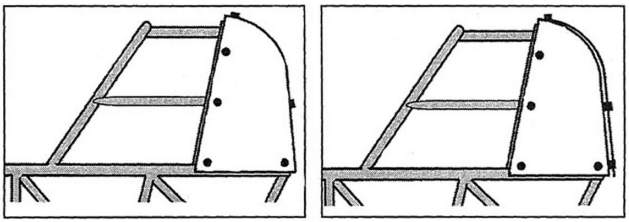


DRAWING 25
DESSIN 25

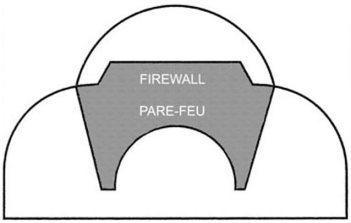


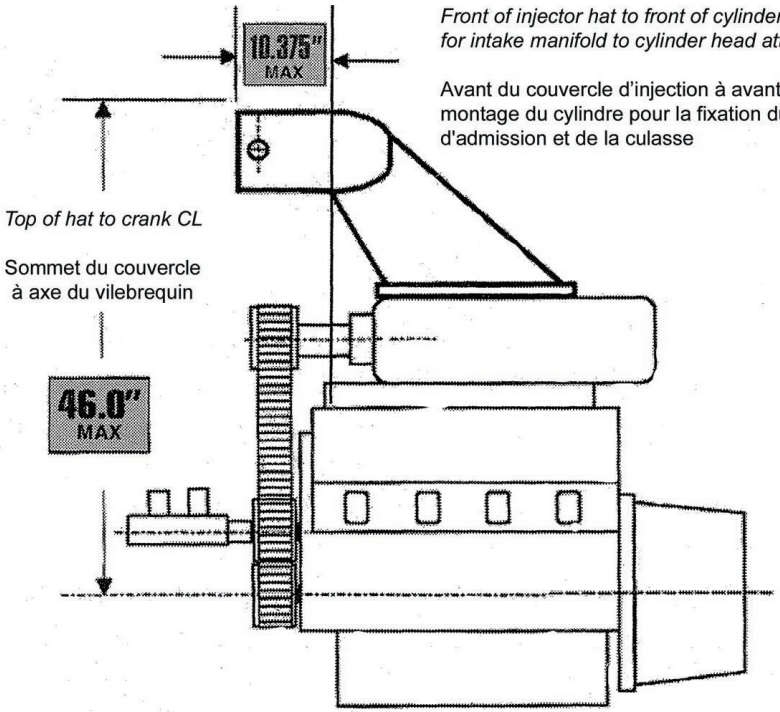
DRAWING 26
DESSIN 26

DRAWING 27
DESSIN 27



DRAWING 28
DESSIN 28





Front of injector hat to front of cylinder mounting stud for intake manifold to cylinder head attachment

Avant du couvercle d'injection à avant du goujon de montage du cylindre pour la fixation du collecteur d'admission et de la culasse

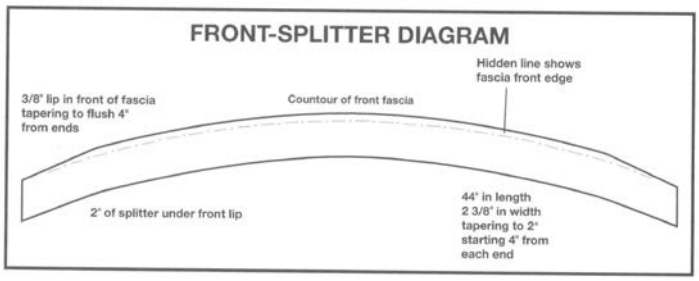
Top of hat to crank CL

Sommet du couvercle à axe du vilebrequin

DRAWING 29
DESSIN 29

DRAWING 30
DESSIN 30

Ground effects of any description prohibited. Ground effects include but are not limited to rocker skirts, belly pans, sheet-metal work to the under side of the car that produces a "tunnel" for the passage of air, etc. Front splitter mandatory, must attach to the lower front fascia. Splitter must be constructed of aluminum, steel, or stainless steel with a minimum thickness of .050-inch and a maximum .060-inch. Any additional lips or flanges prohibited. Splitter must be flat and parallel to the front lip. Mounting of the splitter must be NHRA-accepted. The 3/8-inch lip in the front will not be included in the front overhang measurement. Maximum 2.5-inch inner lip allowed around front portion of front end. Front portion to be considered area from front-wheel opening extending around front end to front of opposite front-wheel opening. Maximum width of rocker-panel support, 3 inches. For body modifications, final determination rests with NHRA Technical Services Department, as determined by the NHRA Technical Services Department in its sole and absolute discretion.



DOORS

Must be functional and operable from inside and outside. Doors